



## **Regioni & Città - Roma, Metro B, Patanè: "Proseguono interventi manutenzione, modifiche 28 settembre-1 ottobre"**

Roma - 18 set 2023 (Prima Pagina News) **Per Ryder Cup,  
intensificazione tratta Laurentina-Rebibbia.**

"Nelle giornate dal 28 settembre al 1° ottobre 2023 Atac effettuerà controlli e lavori di manutenzione necessari e urgenti su alcuni impianti di illuminazione delle gallerie e linee aeree lungo la B1. In parallelo verranno revisionati i percorsi loges delle stazioni per migliorare l'orientamento e la sicurezza delle persone con disabilità visiva o ipovedenti. Le quattro stazioni della tratta B1, da Bologna a Jonio, saranno in quei giorni servite con un servizio bus, organizzato con venti navette di ultima generazione e frequenza a cinque minuti": lo annuncia l'Assessore alla Mobilità di Roma Capitale, Eugenio Patanè. "Inoltre – aggiunge Patanè - in previsione dell'aumento considerevole dei flussi che si concentrerà sulla linea B in occasione della Ryder Cup - la più importante e prestigiosa manifestazione professionistica mondiale di golf e il terzo evento sportivo più seguito al mondo con oltre 270.000 spettatori attesi - che Roma ospiterà per la prima volta, nei giorni fra il 28 settembre e il 1° ottobre Atac garantirà un servizio metropolitano con una frequenza di 5 minuti sulla tratta Laurentina-Rebibbia. L'evento, lo ricordiamo, si svolgerà nel Golf Club Marco Simone, quadrante a nord est della città, nel territorio di Guidonia Montecelio". "Tali modifiche – prosegue Patanè - permetteranno una più efficace fruizione del servizio, in particolare a chi utilizza la metro quotidianamente per lavoro o studio, evitando possibili interferenze dei flussi e code all'ingresso, garantendo a tutti i viaggiatori, per l'intera tratta servita, una frequenza media di 5 minuti. Inoltre, nelle giornate del 29 e 30 settembre l'inizio del servizio sulla tratta Laurentina-Rebibbia e il servizio sostitutivo della B1 saranno entrambi anticipati alle ore 4.30. Presso le principali stazioni interessate dall'evento, in particolare Ponte Mammolo, hub da cui partiranno le navette verso il Golf Club Marco Simone - gestite da un operatore privato individuato dagli organizzatori della manifestazione - sarà presente personale Atac a supporto della clientela, per fornire assistenza e informazioni".

(Prima Pagina News) Lunedì 18 Settembre 2023